

Instruções de montagem para: Macho para fêmea 493 União giratória em linha com Joelho de 90°

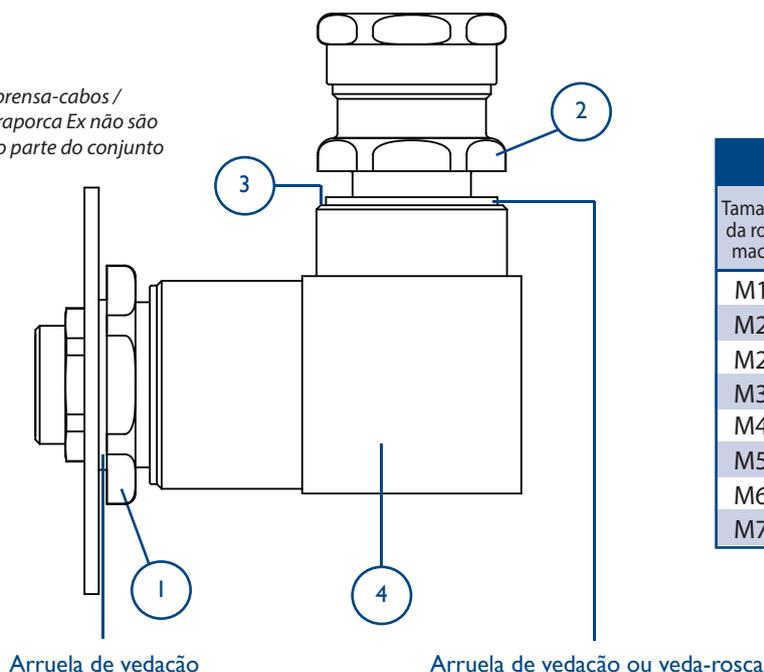
HAWKE International

AI 419(BR) / Edição G - 07/18

Faixa de temperatura operacional: -60 °C a +100 °C

Dependendo da classificação IP necessária, uma arruela IP ou veda-rosca pode ser necessária no/entre o equipamento e a união/prensa-cabos para manter a classificação IP do equipamento.

Observação: O prensa-cabos / conduíte e contraporca Ex não são fornecidos como parte do conjunto



Detalhes da certificação

Tipo: União giratória em linha com Joelho de 90° 493
Exeb I Mb, Exdb I Mb, Exeb IIC Gb, Exdb IIC Gb, Extb IIIC Db
Sira11ATEX1347U (Ex) I M2 / II 2 GD IP66
IECEX SIR11.0152U
IEEx No: 15.0207U
ERIC (Ex) TC RU C-GB.AA87.B.00430
c CSA us No: 1731876
Classe I Zona 1 AExd IIC Gb, AExe IIC Gb,
Zona 21 AExtb IIIC Db IP66

DIMENSÕES TÍPICAS

Tamanho da rosca macho	Passo da rosca (mm)	Tamanho da rosca fêmea	Passo da rosca (mm)	Comprimento da rosca (mm)	Típico A/F (mm)	Típico A/C (mm)
M16	1,5	M16	1,5	16	36	39,5
M20	1,5	M20	1,5	16	36	39,5
M25	1,5	M25	1,5	16	46	60,5
M32	1,5	M32	1,5	16	46	60,5
M40	1,5	M40	1,5	16	65	88,8
M50	1,5	M50	1,5	16	65	88,8
M63	1,5	M63	1,5	16	95	104,0
M75	1,5	M75	1,5	16	95	104,0

Antes de montar:

Assegure-se de que a rosca na caixa e no prensa-cabos/conexão de conduíte tenha o mesmo tamanho, passo e forma da união, tendo certeza de que pelo menos 5 fios de rosca paralelos estejam engrazados e haja no mínimo 8 mm de engrazamento axial.

Condições especiais para uso seguro

- Essas uniões giratórias não devem ser usadas quando a temperatura de serviço estiver fora do intervalo de -60 °C a +100 °C.
- Elementos de bloqueio não devem ser usados com essas uniões giratórias.
- As uniões giratórias de tamanho M16 só devem ser usadas em aplicações do Grupo I, onde haja baixo risco de impacto.
- Essas uniões giratórias não devem ser usadas para interconexão direta de caixas.
- Essas uniões giratórias não devem ser usadas com conduítes em instalações do Grupo I.
- Apenas uma união giratória deve ser usada em uma única entrada de cabo no equipamento associado.
- Quando necessário, as roscas frontal e traseira dessas uniões devem ser vedadas adequadamente para manter o fator de proteção do equipamento ao qual estão conectadas. Por exemplo, se uma união for conectada a uma proteção (Ex t) através da caixa para uso em atmosferas de poeira explosiva e a rosca frontal não estiver vedada com uma arruela, para manter a classificação IP6*, essa caixa deve permitir o engrazamento de no mínimo 5 fios de rosca, de acordo com a norma EN 60079-31.

Em caso de perguntas em países da União Aduaneira da Eurásia, contate:

MACDEM

P.O. Box 16, Moscou, 119571, Rússia
Tel / Fax: +7 595 778 1264
Email: office@macdem.ru
Website: www.macdem.ru

Imagem meramente ilustrativa.

O produto fornecido pode diferir ligeiramente do mostrado.

AI 419 (BR) - Edição G / Página 1 de 2

Soluções de conexão

www.ehawke.com

Hawke International é uma divisão da Hubbell Ltd.
Registrada na Inglaterra sob o nº 669157. Escritório registrado:
Mitre House, 160 Aldersgate Street, Londres EC1A 4DD.

Escritório no Reino Unido
Oxford Street West, Telefone: +44 (0) 161 830 6695
Ashton-Under-Lyne,
Lancashire OL7 0NA.
Reino Unido sales@ehawke.com
technical@ehawke.com

Um membro do grupo de empresas Hubbell

Para caixas de segurança aumentada

1. Assegure-se de que a forma da rosca da união seja compatível com a rosca da caixa e do equipamento instalado na união.
2. Assegure-se de que a área ao redor da rosca de entrada da caixa esteja limpa e nivelada, e a rosca de entrada fazendo ângulo reto com a frente da caixa.
3. Se a caixa contiver um orifício de entrada sem rosca, a folga máxima nominal permitida entre a entrada da caixa e a rosca macho da união será de 0,7 mm.

Etapa 1

Aparafuse a seção giratória roscada macho ① na parede roscada da caixa ou insira no orifício sem rosca e prenda com uma contraporca usando uma chave de tamanho adequado até que fique apertada.

Etapa 2

Ajuste o prensa-cabos ou conduíte ② na seção fêmea roscada da união ③ e aperte com a mão, usando uma chave na parte hexagonal do corpo da união ④, conclua a sequência de aperto com uma chave adequada.

Etapa 3

Conclua a instalação da fiação

Para caixas à prova de fogo Exd

1. Assegure-se de que a forma da rosca da união seja compatível com a rosca da caixa e do equipamento instalado na união.
2. Assegure-se de que a área ao redor da rosca de entrada da caixa esteja limpa e nivelada, e a rosca de entrada fazendo ângulo reto com a frente da caixa.
3. Assegure-se de que a entrada rosqueada da caixa tenha o mesmo tamanho e rosca da seção roscada macho da união e que haja no mínimo o engrazamento de 5 fios de rosca – 8 mm de engrazamento axial – entre as roscas macho e fêmea.

Etapa 1

Aparafuse a seção giratória roscada macho ① no orifício roscado da caixa usando uma chave de tamanho adequado até que fique apertada.

Etapa 2

Ajuste o prensa-cabos ou conduíte ② na seção fêmea roscada da união ③ e aperte com a mão, usando uma chave na parte hexagonal do corpo da união ④, conclua a sequência de aperto com uma chave adequada.

Etapa 3

Conclua a instalação da fiação

Declaração de conformidade da UE de acordo com a Diretiva Europeia 2014/34/EU

Fabricante: Hawke International

Endereço: Oxford Street West, Ashton-under-Lyne, OL7 0NA, Reino Unido.

Tipo de equipamento: Tipo de equipamento: 493 Joelho de união 90° giratório em linha macho para fêmea (Grupo I & II)

Cláusulas da diretiva atendidas pelo equipamento:

Grupo I categorias 1M2 Exeb IMb, Exdb IMb – IP66

Grupo II categorias 2GD Exeb IIC Gb, Exdb IIC Gb, Extb IIIC Db – IP66

Órgão notificado para exame tipo UE: Sira Certification Service 0518 Chester UK

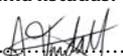
Certificado de exame tipo UE: Sira 11AEX1347U

Órgão notificado para produção: Sira Certification Service 0518 Chester UK

Padrões harmonizados utilizados:

EN 60079-0:2012+A11:2013, EN60079-1:2014, EN60079-7:2015, EN60079-31:2014

Em nome da empresa acima citada, eu declaro que, na data em que o equipamento acompanhado por esta declaração foi colocado no mercado, ele se encontrava em conformidade com todos os requisitos técnicos e regulamentares das diretivas acima listadas.

.....


A. Tindall

Gerente Técnico